



MANALOX 300

树脂/基料体系用增粘剂

产品概述:

MANALOX 300为溶解在油墨油溶剂中的双烷氧基化铝螯合物溶液。

典型性质:

外观:	透明黄色液体
比重 (25°C):	0.95
闪点:	91°C
铝含量:	5.8%

特点:

- 是胶版油墨在剪切后能具有高结构成分，有效地防止印刷中的雾化和飞溅
- MANALOX 300是具有螯合结构的铝产品，所以不需稀释，可直接添加到已加热（120-190°C）的树脂基料中，并且不会迅速的反应。这样可有效地防止树脂基料在局部发生凝结或沉积，约在5-10分钟后，MANALOX 300的成分会开始与树脂基料中的羧基和羟基反应形成增稠结构
- 降低乳化性和粘性
- 除油墨油外，不含有任何其他的溶剂
- 不会产生结皮等问题

推荐用量:

铝含量与树脂固体份比: 0.1-0.5%

例如: 需在1000克的100%固体含量的纯树脂基料中添加0.25%的有效铝成分, 计算方法为:
 $1000 \times 0.0025 \div 0.058 = 43.1$ 克MANALOX 300

使用:

MANALOX 300推荐用于中等温度或高温工艺, 并且在反应中不会有挥发性醇类物质产

生。尽管它的增粘反应温度范围广泛，但是160-170℃的温度范围下可获得最大的效率，因而被推荐。由于具有平缓的反应性能，MANALOX 300一般情况下都可直接加入到已加热的基料中，

MANALOX 300可以在120-190℃的温度范围中充分反应，但较低的温度会导致较慢的反应速率，加热时间需要相应的延长以保证充分反应。

推荐反应时间及温度：	120℃	1-4小时
	150℃	1-2小时
	180-190℃	30分钟-1个半小时

为了获得均匀的增稠，MANALOX 300应该在固体树脂溶解时即被添加。

MANALOX 300的增稠与所使用的树脂的羟值，酸值，分子量和含水量紧密关联。为了保证增稠效果的恒定，所使用的树脂的批次之间的差异应越小越好。

醇酸树脂，特别是松香改型酚醛树脂容易在储存过程中氧化，所以长期储存后的树脂可能会影响MANALOX 300的增稠效果。

当添加MANALOX 300至树脂基料中时，应尽可能的缓慢以防止在树脂基料表面形成混凝的现象，混凝会导致MANALOX 300分布不匀，而产生树脂基料的部分沉积和凝结。

警告：当温度超过200℃时，增稠的效应会明显下降

上海吉京贸易发展有限公司

上海市平凉路 1090 号天科国际大厦 208 室

电话：021-63610250，63610252，55960210，55960207

传真：021-63229200